

XVIII. Pályafenntartási konferencia – Siófok 2023



SZAKMAISÁG

VEVŐKÖZPONTÚSÁG

MEGBÍZHATÓSÁG

Új beszerzésű vasúti munkagépek üzemeltetési tapasztalatai

2023. november 15.

Kocsor László
műszaki igazgató



MÁV FKG Felépítménykarbantartó és Gépjavító Kft.

Vasúti munkagépjeljesztés szükségessége

Megrendelői igények figyelembevétele
Infrastruktúra fejlesztés igény – IVJ program
Vasúti munkagépek

- teljesítmény kapacitás hiánya,
- technológiai kapacitás hiánya,
- átlagéletkora,
- rendelkezésre állási mutatóinak romlása,
- magas üzemeltetési költsége,
- környezetvédelmi terhelése



A beruházás kronológiája

- 2019** Igénymegfogalmazás
EVIG előterjesztés elkészítése, döntéshozatal
Közbeszerzési eljárás elindítása
Ajánlattevői egyeztetések megkezdése
Finanszírozásra vonatkozó EVIG előkészítése, döntéshozatal
- 2020** Adásvételi szerződések megkötése
Finanszírozási szerződések megkötése
- 2021** Plasser gépek megérkezése,
- 2022** Plasser gépek munkába állása
- 2023** Harsco gép megérkezése



Plasser & Theurer

HARSCO



FELELŐSSÉGGEL A JÖVŐ VASÚTJÁÉRT!

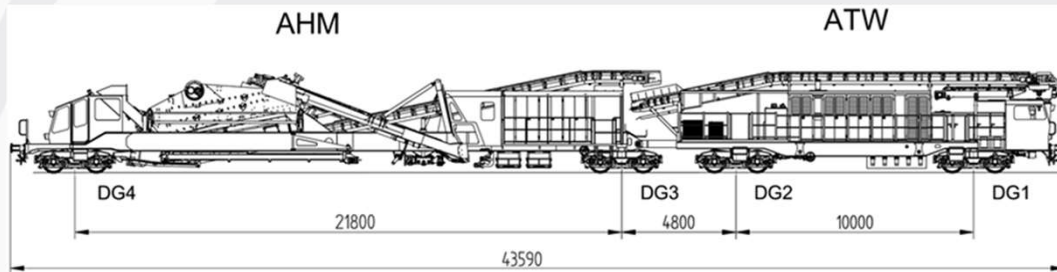
A beruházás tárgya

- Plasser & Theurer RM 85-750 UHR N
- Plasser & Theurer DGS NG
- Plasser & Theurer UNIMAT 08-4x4/4S
- HARSCO RGH 20C2

Beruházás értéke: 25,2 mEUR

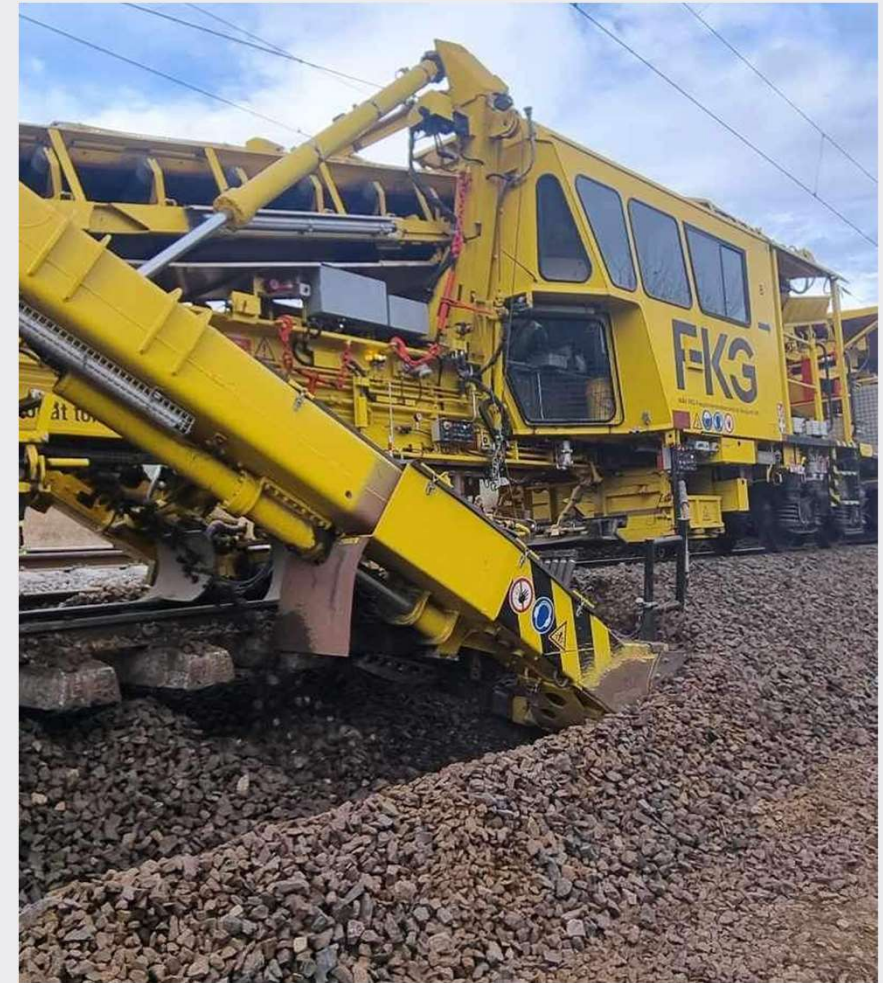


RM 85-750 UHR N ágyazatrostáló gép



Főbb műszaki paraméterek:

- Ütközők közti távolság 43 590 mm
- Gép tömege 160 t
- Maximális tengelyterhelés 20 t
- Munkavégzés sínrendszere: 48, 54, 60 kg/m
- Munkameneti sebesség szabályozhatósága: 0 - 1 600 m/h
- Rostálási teljesítmény: 700 m³/h
- Rostálási mélység a sínkoronától: 1 000 mm
- Fokozatmentesen változtatható láncsebesség: 1m/s – 3,8 m/s
- Kotrási szélesség: 3 900 – 7700 mm
- Kezelő személyzet: 3 fő



RM 85-750 UHR N ágyazatrostáló gép

Integráció:

- Meglévő 2 db RM 76 UHR,
- 1 db RM 85-750 UHR N,

Létszám:

- Vasúti járművezető és gépkezelő kollégákból került kiválasztásra,
- Megfelelő képzés megtartása,
- Munkavégzés során keletkező gyakorlat,

Üzemeltetés, irányítás:

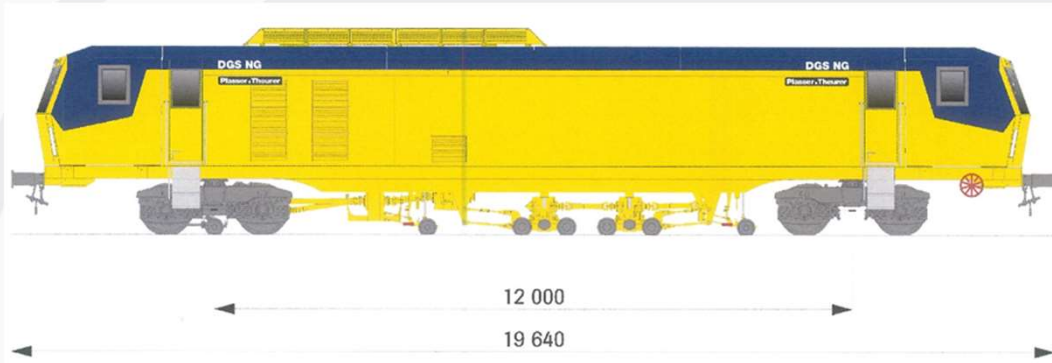
- Munkaszervezés, vezénylés,
- Jármű és személyzet kiszolgálás (üzemanyag, lakószerelvény, stb.)
- Műszaki felügyelet, javítás, karbantartás,



Tapasztalatok:

- Kevés üzemeltetési tapasztalat állt rendelkezésre, eddig,
- Szeptembertől jelentős ismeretbővülés,
- Gyermekebetegségek
- Minőségi munkavégzés,
- Nagy teljesítmény,
- Folyamatos TMK szükséges, Plasser Datamatic rendszer

DGS NG dinamikus vágánystabilizátor gép



Főbb műszaki paraméterek:

- Ütközők közti távolság 19 640 mm
- Gép tömege 65 t
- Maximális tengelyterhelés ≤ 20 t
- Megengedett sebesség saját meghajtással: 100 km/h
- Megengedett sebesség vontatva: 100 km/h
- Szabályozott sínrendszer: 48, 54, 60 kg/m
- Vonali vágánystabilizációs teljesítmény: 2 300 vfm / h
- Kezelő személyzet: 2 fő

DGS NG dinamikus vágánystabilizátor gép

Integráció:

- Meglévő 1 db DGS 42 N, 1 db DGS 62 N,
- 1 db DGS NG,
- FKG láncba sorozva alkalmazzuk, az aljköztömörítők (AKT) kiváltására,

Létszám:

- Vasúti járművezető és gépkezelő kollégákból került kiválasztásra,
- Megfelelő képzés megtartása,
- Már ismert technológia alkalmazása,

Üzemeltetés, irányítás:

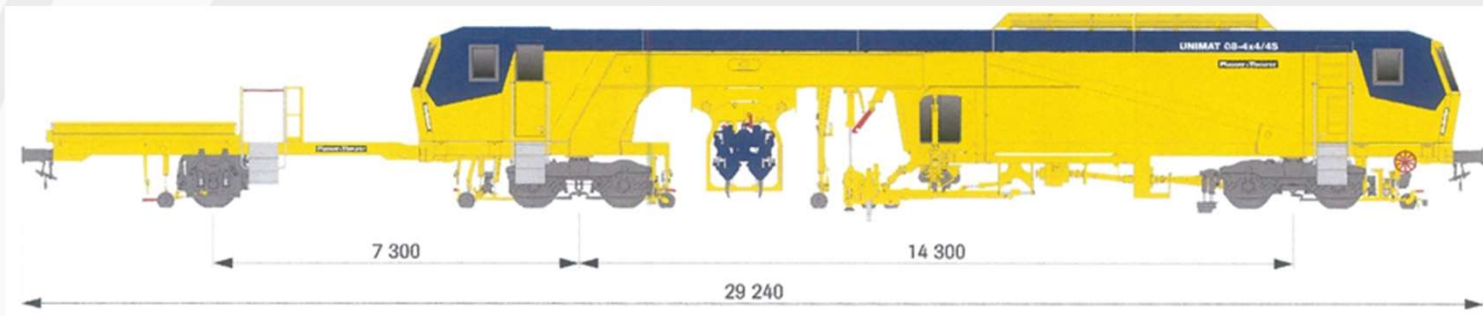
- Munkaszervezés, vezénylés,
- Jármű és személyzet kiszolgálás (üzemanyag, lakószerelvény, stb.)
- Műszaki felügyelet, javítás, karbantartás,



Tapasztalatok:

- FKG láncba sorolva, sok gyakorlattal rendelkezünk,
- Kisebbségi meghibásodások jelentkeztek,
- Minőségi munkavégzés,
- Nagy teljesítmény,
- Folyamatos TMK szükséges, Plasser Datamatic rendszer

UNIMAT 08-4x4/4S kitérőaláverő gép



Főbb műszaki paraméterek:

- Ütközők közti távolság 29 240 mm
- Gép tömege 92 t
- Maximális tengelyterhelés ≤ 20 t
- Megengedett sebesség saját meghajtással: 100 km/h
- Megengedett sebesség vontatva: 100 km/h
- Szabályozott sínrendszer: 48, 54, 60 kg/m
- Kitérő szabályozási teljesítmény: 1 csoport / 0,5 h
- Vonali vágányszabályozási teljesítmény: 700 vfm / h
- Kezelő személyzet: 4 fő



UNIMAT 08-4x4/4S kitérőaláverő gép

Integráció:

- Meglévő 5 db KIAG,
- 1 db UNIMAT 08-4x4/4S,
- A régi KIAG kiváltására,

Létszám:

- Vasúti járművezető és gépkezelő kollégákból került kiválasztásra,
- Megfelelő képzés megtartása,
- Már ismert technológia alkalmazása,

Üzemeltetés, irányítás:

- Munkaszervezés, vezénylés,
- Jármű és személyzet kiszolgálás (üzemanyag, lakószerelvény, stb.)
- Műszaki felügyelet, javítás, karbantartás,



Tapasztalatok:

- Nagy gyakorlattal rendelkezünk,
- Kisebbségi meghibásodások jelentkeztek,
- Minőségi munkavégzés,
- Nagy teljesítmény,
- Folyamatos TMK szükséges, Plasser Datamatic rendszer

RGH 20C2 vágányköszörű gép



Főbb műszaki paraméterek:

- Ütközők közti távolság 27 440 mm
- Gép tömege 52 t
- Maximális tengelyterhelés ≤ 14 t
- Megengedett sebesség saját meghajtással: 100 km/h
- Megengedett sebesség vontatva: 100 km/h
- Köszörülhető sínrendszer: 48, 54, 60 kg/m
- Köszörűkövek száma: 20 db
- Köszörülési sebesség: 2 – 16 km/h
- Kezelő személyzet: 2 fő



RGH 20C2 vágányköszörű gép

Integráció:

- Teljesen új technológia,

Létszám:

- Vasúti járművezető és gépkezelő kollégákból került kiválasztásra,
- Megfelelő képzés megtartása 2024 januártól,

Üzemeltetés, irányítás:

- Kialakítás alatt,

Tapasztalatok:

- Még nincs,

Jelenlegi állapot, tervek:

- EVM-120 berendezés,
- GSM-R rádió (MESA26),
- Örvényáramú mérőberendezés,
- Készre szerelés,
- Üzembe helyezés,
- Vizsgálatok,



Néhány üzemeltetési adat

Rosta	Üzemóra	Műszakóra	Felhasznált gázolaj [l]	Rostált [vfm]
2022	85	119	9 489	5 545
2023	673	877	39 735	33 101
Összesen:	758	996	49 224	38 646

Meghibásodások:

- 21 db
- 50% elektronikus
- 50% mechanikai



DS	Üzemóra	Műszakóra	Felhasznált gázolaj [l]	Tömörített [vfm]
2022	144	572	14 858	120 540
2023	215	637	15 841	203 903
Összesen	359	1 209	30 699	324 443

Meghibásodások:

- 30 db
- 76% elektronikus
- 24% mechanikai

KIAG	Üzemóra	Műszakóra	Felhasznált gázolaj [l]	Vágányszabályozás [vfm]	Szabályzott kitérők össz. [db]
2022	227	428	15 847	14 300	166
2023	388	675	22 097	29 200	308
Összesen:	615	1 103	37 944	43 500	474

Meghibásodások:

- 27 db
- 45% elektronikus
- 55 % mechanikai

Jövőkép

**Megrendelői igények tömeges megjelenése,
IVJ program folytatása,
Minőségi munkavégzés,
További technológiai fejlesztések,
Gépi kapacitások növelése,
Megfelelő humán erőforrás biztosítása,
Hatékony költségfelhasználás,
Környezetvédelem.**

**A MÁV FKG Kft. fel van készülve
az IVJ program megvalósítására.**



Köszönöm a megtisztelő
figyelmet!



MÁV FKG Felépítménykarbantartó és Gépjavító Kft.